

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**БРАТСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОЛЛЕДЖ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БРАТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям
служащих
18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

Специальность

35.02.03 Технология деревообработки

Квалификация выпускника

техник-технолог

Братск, 2023

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 35.02.03 Технология деревообработки

Организация разработчик: Братский Целлюлозно-бумажный колледж ФГБОУ ВО «БрГУ»

Разработчики:

Жилко Э.В. – преподаватель кафедры экономико- деревообрабатывающих дисциплин

Рассмотрена на заседании кафедры экономико-деревообрабатывающих дисциплин от
« » г. протокол №

Утверждена зам.директора по учебной работе

_____ Л.М. Коновалова

« ____ » _____ 2023г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	10

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 35.02.03 Технология деревообработки углубленной подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18783 Станочник деревообрабатывающих станков)** и соответствующих компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.2	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств
ПК 1.3	Организовывать ведение технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообработки
ПК 1.4	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов
ПК 1.5	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

1.2 Цели задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- наладки деревообрабатывающих станков;
- работы на деревообрабатывающих станках

уметь:

- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;
- настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;
- пользоваться технической и технологической документацией;
- сверлить гнезда и отверстия на сверлильно-присадочных станках;
- обрабатывать заготовки и детали на деревообрабатывающих станках;
- организовывать рабочее место;

- осуществлять контроль качества обработанных деталей;
- выбирать рациональные приемы работы;

знать:

- устройство деревообрабатывающих станков;
- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;
- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;
- правила установки инструмента;
- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;
- органы управления станков;
- приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;
- режимы работы станков;
- дефекты обработки, причины, предупреждение;
- методы и средства контроля;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов;
- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03

2.1 Тематический план профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего, часов	Объем времени, отводимый на освоение дисциплинарного курса					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные и практические занятия, часов	в т.ч. курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч. курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 1.2, ПК1.3, ПК.1.4, ПК 1.5	УП 04.01 Учебная практика	108						108	
	Всего:	108						108	

* Раздел профессионального модуля – часть программы профессионального модуля, которая характеризуется логической завершенностью и направлена на освоение одной или нескольких профессиональных компетенций. Раздел профессионального модуля может состоять из междисциплинарного курса или его части и соответствующих частей учебной и производственной практик. Наименование раздела профессионального модуля должно начинаться с отлагательного существительного и отражать совокупность осваиваемых компетенций, умений и знаний

2.2 Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.03 Станочник деревообрабатывающих станков

№ занятия	Наименование разделов Наименование тем, входящих в раздел Наименование тем двухчасовых занятий	всего	в т.ч. по видам занятий (лабораторных, практических, курсового проектирования)	Требования к результатам освоения дисциплины	Осваиваемые элементы компетенций	Уровень освоения
1	2	3	4	5	6	7
	ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих	108				
	Раздел 1 Работа на деревообрабатывающих станках					
1	Тема 1 Инструктаж по ТБ. Работа на круглопильных станках	18		иметь практический опыт: <ul style="list-style-type: none"> – наладки деревообрабатывающих станков; – работы на деревообрабатывающих станках уметь: <ul style="list-style-type: none"> – выполнять наладку деревообрабатывающих станков; – настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы; – пользоваться технической и технологической документацией; – сверлить гнезда и отверстия на сверлильно-присадочных станках; – обрабатывать заготовки и детали на деревообрабатывающих станках; – организовывать рабочее место; – осуществлять контроль качества обработанных деталей; 	ОК1, ОК2 ПК 1.5	Уровни освоения при прохождении практик не предусмотрены
2	Тема 2 Инструктаж по ТБ. Работа на фуговальных и рейсмусовых станках	18				
3	Тема 3 Инструктаж по ТБ. Работа на фрезерных станках	18				

1	2	3	4	5	6	7
4	Тема 4 Инструктаж по ТБ. Работа на шлифовальных станках	18		<ul style="list-style-type: none"> – выбирать рациональные приемы работы; знать: <ul style="list-style-type: none"> – устройство деревообрабатывающих станков; – технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков; 	ОК1, ОК2 ПК 1.5	Уровни освоения при прохождении практик не предусмотрены
5	Тема 5 Инструктаж по ТБ. Работа на сверлильно-пазовальных станках	12		<ul style="list-style-type: none"> – виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение; – правила установки инструмента; – технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках; 		
6	Тема 6 Сборка изделия	6		<ul style="list-style-type: none"> – органы управления станков; – приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ; – режимы работы станков; – дефекты обработки, причины, предупреждение; – методы и средства контроля; 		
7	Тема 7 Изготовление изделия	18		<ul style="list-style-type: none"> – правила применения контрольно-измерительных инструментов; – безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ. 	ОК1, ОК2, ОК4, ОК6, ОК8, ОК9 ПК1.2-ПК1.5	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля требует наличия учебно- производственных мастерских (мастерские деревообработки)

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки деревообрабатывающие, заточные:
 - форматно-раскроечный станок ТЕМА 3200;
 - маятниковая пила с гидроприводом;
 - станок круглопильный диленно-реечный с ролико-дисковой подачей для продольной распиловки досок ЦА-2А;
 - универсальный круглопильный станок Цб;
 - станок фуговальный СФ4-3;
 - рейсмусовый станок СР6-3;
 - станок сверлильно-пазовальный вертикальный с подвижной кареткой СВП-2;
 - станок фрезерный с шипорезной кареткой ФСЦ-1;
 - фрезерный станок ФС-1;
 - шлифовальный ленточный станок ШЛПС-7;
 - шлифовальный дисковый станок ШЛДБ-4;
 - станок торцовочный ЦПА-40;
 - горизонтальный сверлильно-пазовальный станок VDA316(ROJEK);
 - токарный станок по дереву ТП-40;
 - заточной станок для фрез ТиФА;
 - заточной станок Т4П;
- набор дереворежущих инструментов;
- набор измерительных инструментов - циркуль, штангельциркули, угломер, уголки, рулетки, линейки - 1м и 0,5 м.
- приспособления.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- учебная мебель;
- проЭмулятор с модифицированным малогабаритным настольным токарным станком;
- проЭмулятор с модифицированным малогабаритным настольным фрезерным станком;
- токарно-фрезерный стойка тренажер;
- заготовки.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- оборудование для выполнения ручной и механизированной обработки древесины: режущие и измерительные инструменты, деревообрабатывающие станки, слесарные и столярные инструменты;
- древесина и древесные материалы.

Сырье и материалы мастерских и рабочих мест:

- пиломатериалы

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Глебов, И. Т. Подготовка станочника деревообрабатывающих станков / И. Т. Глебов. — 4-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 184 с. — ISBN 978-5-507-46391-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/308720> — Режим доступа: для авториз. пользователей. (СПО)

2. Глебов, И. Т. Деревообрабатывающие станки. Схемы : учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 108 с. — ISBN 978-5-8114-9475-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/195481> — Режим доступа: для авториз. пользователей. (СПО)

3. Глебов, И. Т. Обработка и изготовление деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 208 с. — ISBN 978-5-507-46685-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/316946> — Режим доступа: для авториз. пользователей. (СПО)

Дополнительные источники:

4. Сибикин, М. Ю. Устройство, наладка и обслуживание станков : учебное пособие : [16+] / М. Ю. Сибикин. — Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2019. — 368 с. : ил., схем., табл. — Режим доступа: по подписке. — URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=497678> — ISBN 978-5-4475-9914-0. — DOI 10.23681/497678. — Текст : электронный. (СПО)

5. Глебов, И. Т. Конструкции и испытания деревообрабатывающих машин : учебное пособие / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 352 с. — ISBN 978-5-8114-1317-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/168464> — Режим доступа: для авториз. пользователей (бакалавриат).

6. Сафин, Р. Г. Технологические процессы и оборудование деревоперерабатывающих производств : учебник / Р. Г. Сафин, Н. Ф. Тимербаев, Д. Ф. Зиятдинова. — 4-е изд., испр. и перераб. — Санкт-Петербург : Лань, 2020. — 752 с. — ISBN 978-5-8114-3918-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/131033> — Режим доступа: для авториз. пользователей. (бакалавриат).

Интернет-ресурсы:

7. Деревообрабатывающее и лесопильное оборудование [Электронный ресурс]: Ками-Байкал — Режим доступа: <http://www.kami-baikal.ru/>

Журналы:

8. Лесная и деревообрабатывающая промышленность - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/journalArticle/302752/#4>

9. Лесотехнический журнал - Режим доступа: <https://yandex.ru/search/?clid=9582&text=лесотехнический%20журнал%20официальный%20сайт&lr=63>

3.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Программа профессионального модуля ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, «Станочник деревообрабатывающих станков» обеспечивается учебно-методической документацией.

Освоению модуля предшествует изучение междисциплинарных курсов МДК01.01 Лесопильное производство и МДК01.05 Конструирование мебельных изделий профессионального модуля ПМ.01 «Разработка и внедрение технологических процессов деревообрабатывающих производств»

Порядок организации и проведения учебной практики регламентирован Положением «О практике обучающихся, осваивающих ППСЗ» и Положением «Об учебно-методическом комплексе практик» БЦБК ФГБОУ ВО «БрГУ».

3.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, «Станочник деревообрабатывающих станков» и специальности «Технология деревообработки». Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Инженерно-педагогический состав: специалисты лесопильного, мебельного, столярно-строительного, фанерного, плитного, спичечного, тарного и других деревообрабатывающих производств - преподаватели междисциплинарных курсов.

Мастера: наличие 5–6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля осуществляется руководителем практики в процессе выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.2 Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	Правильный выбор последовательности выполнения технологических операций; - правильный выбор необходимых технологических операций; - правильный выбор инструментов и приспособлений деревообрабатывающих станков.	Оценка при проведении практических работ Оценка при проведении экзамена квалификационного экзамена
ПК 1.3 Организовывать ведение технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообработки	- демонстрация качественной наладки деревообрабатывающих станков; - демонстрация навыков работы на деревообрабатывающих станках; последовательности выполнения технологических операций; - правильный выбор необходимых технологических операций; - правильный выбор инструментов и приспособлений деревообрабатывающих станков	
ПК 1.4 Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов	- демонстрация навыков определения размеров заготовки	
П 1.5 Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям	- проверка точности обработки изделий на деревообрабатывающих станках; - правильность выбор контрольно-измерительных приборов и методов измерений	

технической документации		
--------------------------	--	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- заинтересованность в результатах обучения; - отсутствие пропусков занятий	Мониторинг за деятельностью обучающегося при прохождении учебной практики
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач,	- рациональный выбор и применение методов и способов выполнения профессиональных задач при работе на деревообрабатывающих станках - оценка эффективности и качества их	

оценивать их эффективность и качество	выполнения	
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- качественная проработка основных и дополнительных источников, данных интернет-ресурсов по изучению классификации, устройства и режимов работы деревообрабатывающих станков для эффективного выполнения профессиональных задач	Мониторинг за деятельностью обучающегося при прохождении учебной практики
ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами производственного обучения в ходе практики; – участие в коллективных формах работы; - соблюдение принципов профессиональной этики	
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- самоанализ и коррекция собственной деятельности на основании достигнутых результатов; - организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля;	
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	-анализ инноваций в области разработки технологических процессов деревообрабатывающих производств; - грамотная корректировка и своевременное устранение допущенных ошибок в своей работе;	